Протокол № 14 от "30" 08 2019г.
Ученого Совета Университета

УТВЕРЖДАЮ
РЕКТОР РГЭУ (РИНХ)
_____ Е.Н.Кадрянина
2019

ГОДОВОЙ КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК ФИНАНСОВО-ЭКОНОМИЧЕСКОГО КОЛЛЕДЖА РГЭУ (РИНХ) НА 2019/2020 УЧЕБНЫЙ ГОД
ОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ

| | МЕСЯЦ | Сентябрь | | | | Октябрь | | | | | Ноябрь | | | | | Декабрь | | | | | Январь | | | | Февраль | | | | Март | | | | | Апрель | | | | Май | | | | Июнь | | | | Июль | | | | Август | | | | Теор.обуч. | Учебная практика | Производственная практика (по профилю специальности) | Промежуточная аттестация | Пр.Практика | КАНИКУЛЫ |
|---|---|---